

Agitateurs immergés SE



Disponible en version ATEX
pour la gamme 11-22 kW



SAVECO®
A WAMGROUP® Brand

TRÈS EFFICACE, FIABLE ET FACILE À INSTALLER

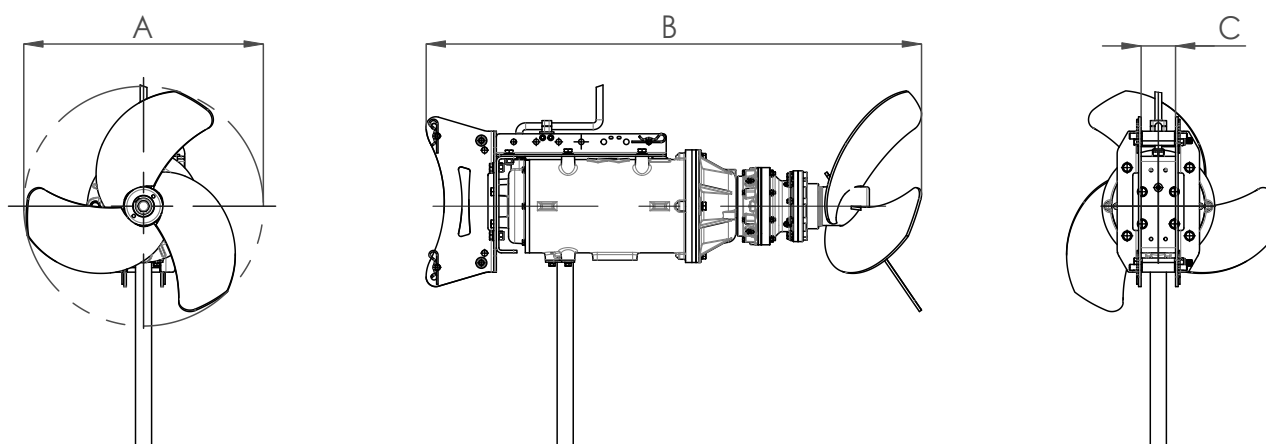
Les agitateurs immergés CHIOR® SE trouvent leur application dans le mélange des effluents d'élevage dans des cuves ouvertes ainsi que dans les résidus de fermentation des digesteurs anaérobies.

La forme particulière de l'hélice en acier inoxydable garantit une efficacité de mélange élevée même avec des effluents à haute teneur en solides.

Chaque modèle d'agitateur est modulaire, avec différentes formes et tailles d'hélices, pour maximiser le rapport entre performance et consommation d'énergie.

Équipés d'un support réglable en acier inoxydable, les agitateurs immergés CHIOR® SE permettent une installation rapide sur une conduite verticale.

Données techniques

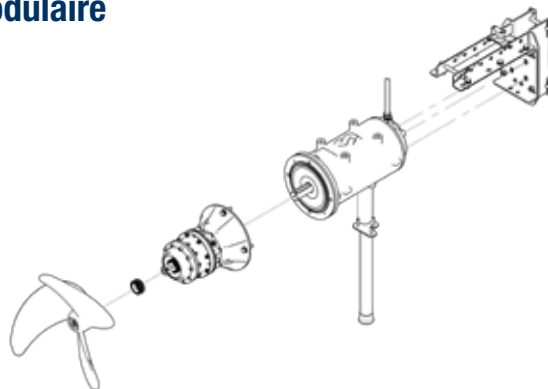


MODÈLE	Puissance d'entraînement (kW)	tr/min	Poids (kg)	Dimensions (mm)		
				A	B	C
SE-022	2,2	250	120	510	1.005	80 - 100
SE-030	3,0	250	140	560	1.025	80 - 100
SE-040	4,0	250	150	570	1.045	80 - 100
SE-055	5,5	250	165	645	1.275	80 - 100
SE-075	7,5	250	170	710	1.295	80 - 100
SE-110-LE	11,0	140	320	1.000	1.685	100 - 120
SE-150-LE	15,0	140	330	1.100	1.765	100 - 120
SE-110-ST	11,0	280	300	650	1.485	100 - 120
SE-150-ST	15,0	280	320	740	1.545	100 - 120
SE-185-ST	18,5	280	330	770	1.555	100 - 120
SE-220-ST	22,0	280	340	800	1.570	100 - 120
SE-110-VE	11,0	355	290	530	1.440	100 - 120
SE-150-VE	15,0	355	305	590	1.465	100 - 120
SE-185-VE	18,5	355	315	610	1.485	100 - 120
SE-220-VE	22,0	355	325	710	1.505	100 - 120

Dimensions en mm

Avantages

- ✓ **Hauts rendements avec une très faible consommation d'énergie grâce à un design moderne, innovant de l'hélice**
- ✓ **Large spectre de puissance selon la sélection de vitesse, la puissance d'entraînement et le diamètre de l'hélice**
- ✓ **Hélice à 3 pales conçue avec un effet de mélange élevé**
- ✓ **Entretien facile grâce à la conception modulaire**



Caractéristiques techniques

- Corps en fonte
- Moteur immergé IE3 (Efficacité supérieure)
- Moteur électrique triphasé, 4 pôles, classe d'isolation F
- Protection moteur IP68
- Sonde thermique pour éviter la surchauffe du moteur électrique
- Garnitures mécaniques en carbure cémenté
- Roulements radiaux à billes autolubrifiants
- Joints toriques NBR
- Câble gainé de caoutchouc EM7 avec presse-étoupe en acier inoxydable
- Cadre de soutien réglable en acier inoxydable 304 adapté à différentes tailles de poteaux
- Pied de fin de course en acier inoxydable



**Disponible en version ATEX
pour la gamme 11-22 kW**



Hélice conçue à trois vols
en acier inoxydable 304 SS



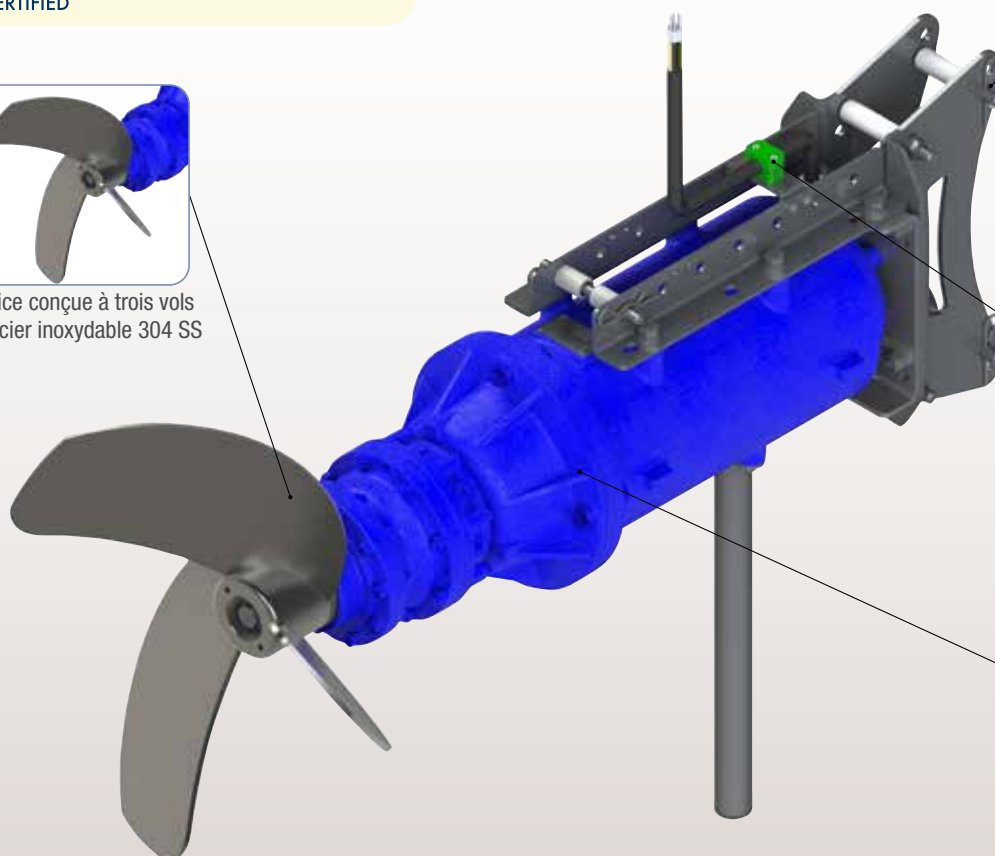
Support de soutien
innovant améliorant
le coulisement des
agitateurs les plus
robustes
(disponible pour
la gamme 11-22 kW)



Câble électrique avec
système de décharge de
tension



Transmissions en bain
d'huile



Performances de la gamme de produits

Gamme SE 2,2 - 7,5 kW

MODÈLE	tr/min	Résultats de mélange* :		Convient pour
		Poussée jusqu'à (N)	Débit jusqu'à (m³ / h)	
SE 022 - SE 040	250	900	2650	secteur de l'élevage
SE 055 - SE 075	250	1650	4300	élevage et biogaz

Gamme SE 11 - 22 kW

MODÈLE	tr/min	Résultats de mélange* :		Convient pour
		Poussée jusqu'à (N)	Débit jusqu'à (m³ / h)	
SE Lento (LE)	140	6000	16000	traitement primaire de grands volumes
SE Standard (ST)	280	5800	12000	applications multiples
SE Veloce (VE)	355	5600	10000	écrasement de la croûte superficielle

* Valeurs mesurées avec de l'eau propre à 20 °C.

Les résultats peuvent varier en modifiant les conditions de fonctionnement selon la densité, de la viscosité et de la teneur en matière sèche.

Les informations et illustrations ne sont pas contraignantes.



203001716 Juin 2022 Droits réservés pour modifier les spécifications techniques.

Cette brochure a été éditée pour être distribuée dans les pays de l'Union européenne.

